



说明:

- 1、脚钉及螺母采用6.8级，端部螺母10%按防盗螺母供货；
- 2、端部弯曲采用热处理，禁止焊接；
- 3、钢件端部的锋利边缘应进行打磨处理；
- 4、脚钉防腐采用热镀锌处理；
- 5、上述尺寸单位均为mm。

名称	规格	数量	重量(kg)	备注
脚钉	M20	1	0.99	
螺母	M20	3	0.21	
合计			1.20	

SPPD 深圳供电规划设计院有限公司				西一片区架空线路防坠落脚钉改造	工程	施工图	设计阶段
批准	审核	校核	设计	M20防坠落脚钉加工图			
审核	审核	制图					
日期	2024.11	比例					
图号	090000MS62231575-T0100-03						

